

brother[®]

**4-Achsen-
CNC-Drahterodiermaschine
HS-350**

Die Drahterodiermaschine für ein weites Anwenderspektrum



brother®

Drahterodiermaschine

HS-350



Hauptmerkmale

1 Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

Die CONT HS-350 arbeitet als echte LOW-COST-Maschine äußerst kostengünstig. Das Erstellen von konischen Schnitten ist nur ein Teilanwendungsgebiet dieser Drahterodiermaschine.

2 Kompaktbauweise, Geringer Platzbedarf

Das Maschinenteil, der Generator und die NC-Steuerung sind in einem Gehäuse integriert, so daß die CONT HS-350 nur sehr wenig Stellfläche benötigt.

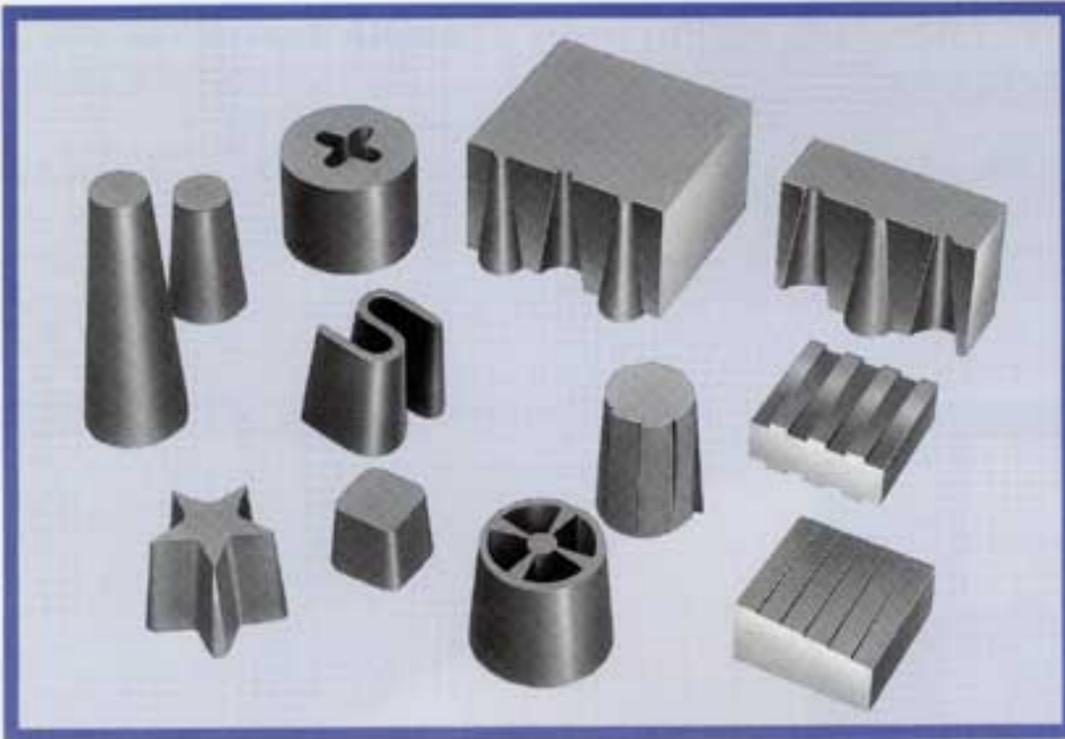
3 Hohe Qualität, Hohe Genauigkeit, Schnelle Bearbeitung

Durch hochgenaue, direkte Meßdatenerfassung mittels Linearmaßstäben und dem damit verbundenen geschlossenen Regelkreis werden höchste Präzision und hohe Abtragsleistungen garantiert.

4 Fortschrittlichste NC- und Kommunikationsfunktionen

Die Rechnerleistung wurde auf 16 Bit erhöht. Eine Fülle von Steuerungsfunktionen unterstützt die einfache Handhabung. Die DNC-Möglichkeit bietet richtungsweisende Zukunftsperspektiven für die Verbundfertigung im System.

Die brother-Drahterodiermaschinenreihe ist für ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und für große Bedienerfreundlichkeit bekannt. Diese Produktreihe wird durch das Modell CONT HS-350, mit der konische Schnitte erstellt werden können, sinnvoll ergänzt. Sie ist so konstruiert, daß Sie hohe Qualitäten, hohe Genauigkeiten und schnelles Bearbeiten, bei einem Minimum an Kosten, realisieren können. Der Platzbedarf ist durch die Kompaktbauweise auf ein Minimum reduziert. Das Bearbeiten von komplizierten und gehärteten Werkstücken ist kein Problem.



Drahterodiermaschine mit weitem Anwenderspektrum

brother-Drahterodiermaschinen — die neue Ära in der Teilefertigung

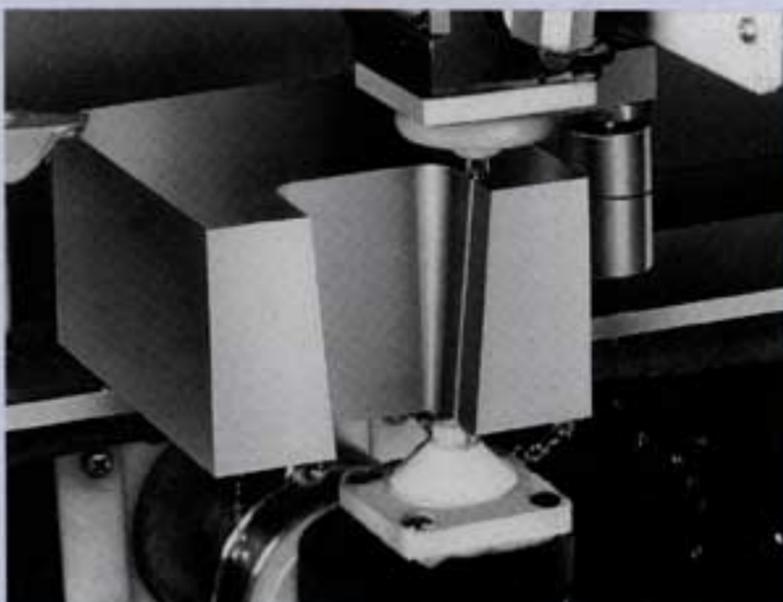
- Präzisionsbearbeitung von Klein- und Großserien
- Bearbeitung von Maschinenbauteilen, Zahnrädern und Lehren nach dem Härtevorgang
- Präzisionsbearbeitung von Hartmetallen und polykristallinen Diamanten
- Bearbeitung von Preßformen, Schnitt- und Formwerkzeugen
- Erstellen von Musterteilen mit komplizierten Konturen innerhalb kurzer Lieferzeiten

Standardzubehör

Standardwerkzeug	1 Satz
Spannmittel	1 Satz
Erodierdraht, $\phi 0,25$ mm	1 Rolle
Drahtführung	0,25 mm ϕ
Aufnahmebolzen für Drahtrolle	1 Stück
Reinigungsbürste	1 Stück
Filterwechselwerkzeug	1 Stück
Kabel für Warnlampe	1 Stück
Sicherung	1 Stück
Schalterlampe	2 Stück
Bedienanleitung	1 Stück
Technologiedaten	1 Stück

• Sonderzubehör

1. Kühlaggregat für das Dielektrikum
2. Drahtausrichtgerät
3. Drahtführungsdüsen: $\phi 0,1$ mm/ $0,15$ mm/ $0,2$ mm/ $0,3$ mm ($0,25$ mm standard)
4. Haspel für $0,1$ mm ϕ Erodierdraht
5. Werkstückspannsystem
6. Rotierende Warnlampe
7. Lochstreifenleser
8. Diskettenlaufwerk 3,5"

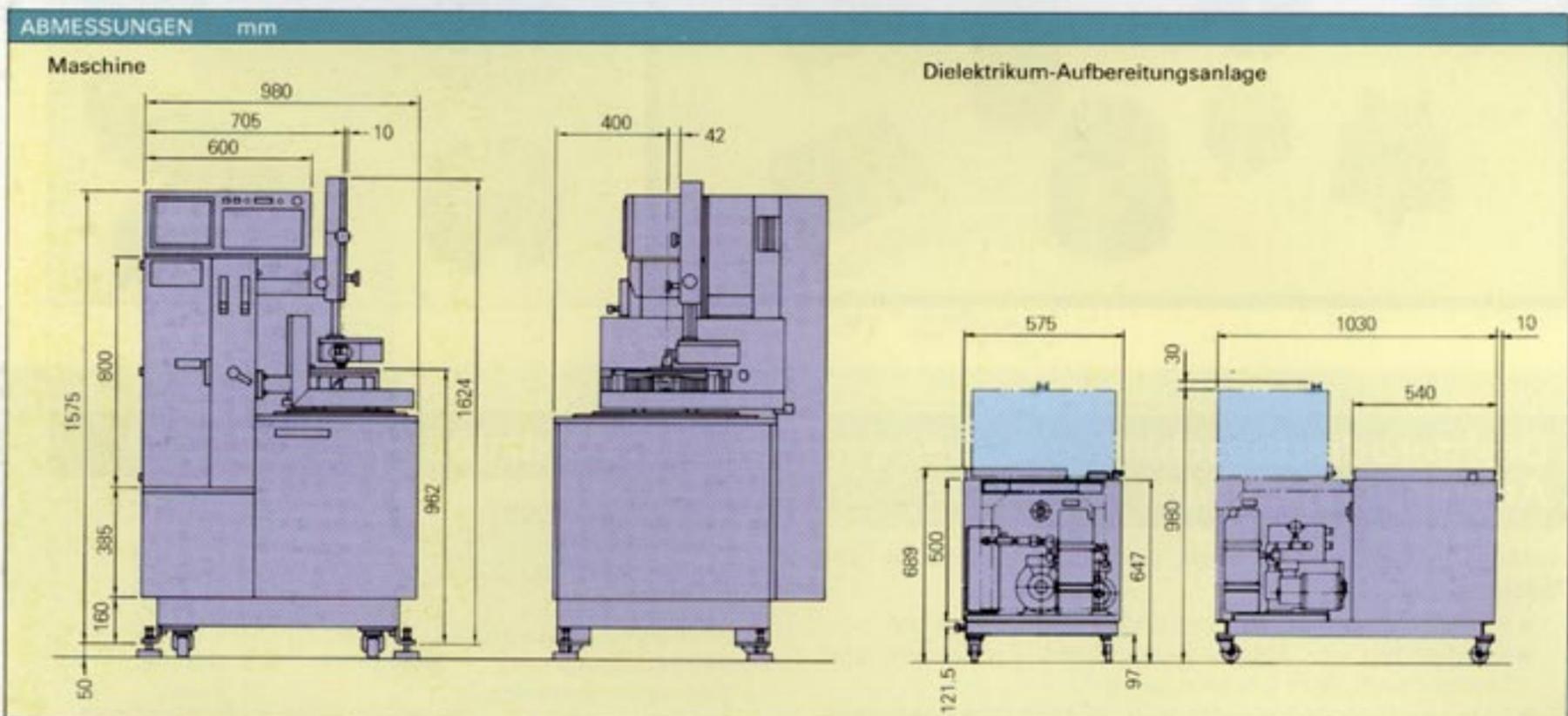


Technische Daten CONT HS-350

MASCHINE	
Max. Werkstückabmessungen	250 x 380 x 100 mm
Max. Werkstückgewicht	60 kg
Arbeitsbereich	160 x 260 mm
Konisch-Erodiereinrichtung	5°
Max. Rauhtiefe	3 µm Rmax
Max. Abtragsleistung	130 mm ² /min.
Max. Tischgeschwindigkeit	300 mm/min.
Drahtdurchmesser	0,1–0,3 mm
Drahtspannung	300–1500 g
Anschlußwerte	3 Phasen, 380V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	5,2 KVA
Äußere Abmaße	980 x 980 x 1675 mm
Maschinengewicht	600 kg
Stellfläche der Gesamtanlage	1980 x 2130 mm

DIELEKTRIKUM-AUFBEREITUNGSANLAGE	
Dielektrikumtank	130 ℓ
Filter	Papierfilter
Aufbereitungspatrone	Ionentauscherharz
Äußere Abmaße	575 x 1030 x 690 mm
Leergewicht	100 kg

CNC-STEUERUNG	
Schnittstelle	RS 232 C (3 Kanäle), MDI
Bildschirm	9" CRT (23 cm diagonal)
Anzeigemodi	Position, Programmieren, Eingabe, Ausgabe, Graphik, Status
Gesteuerte Achsen	4 Achsen (X/Y/U/V)
Regelung	Geschlossener Regelkreis
Kleinstes Eingabeinkrement	1 µm-Schritt
Interpolation	Linear- und Kreisinterpolation
Allgemeine Steuerungsfunktionen	Maschinenverriegelung, Probelauf, Satzweises Abarbeiten, Optionaler Stop, Achsentauch, Spiegeln, Vergrößern/Verkleinern, Drehen, Umschalten Inch/Metrisch
Spezielle Steuerungsfunktionen	Automatische Abtragskontrolle, Selbsttest, Wiederstart nach Stromausfall, Automatisches Abschalten, Programmschutz, Arbeitsstatus, Peripherie-Ansteuerung
Automatische Arbeitsmodi	Programmablauf, Rücklauf, Startpunkt-Rücksetzung, Stoppunkt-Rücksetzung
Manuelle Arbeitsmodi	Hand, Schritt, Nullpunkt-Rücksetzung, Zentrieren, Vertikales Ausrichten, Kantantasten



Änderungen im Zuge des technischen Fortschritts vorbehalten.

brother®

BROTHER INDUSTRIES, LTD.
MACHINE TOOLS DIV.

32, 1-CHOME, MYO-ON-DORI, MIZUHO-KU,
NAGOYA 467, JAPAN

Phone : (052) 824-2235

Fax : (052) 811-0469

Telex : J59743 BROTHER

Cable : BROTHER NAGOYA